

CERTIFICATE

Tanúsítási okirat

Az ECM Irányítási Rendszerek Európai Tanúsítási Szolgálata Kft.

a 8/2018. (VIII. 17.) ITM rendelet

alapján lefolytatott minősítő eljárás szerint tanúsítja, hogy a

hereby certifies, based on the results of the qualification process completed in accordance with the Decree 8/2018. (VIII. 17.) of the Minister of Technology and Innovation that

KÉSZ Metaltech Kft.

H – 6000 Kecskemét, Izsáki út 8. C. ép.

a hegesztett szerkezet gyártása, helyszíni szerelése, átalakítása vagy javítása során végzett
ömlesztőhegesztés vonatkozásában
eleget tesz a 8/2018 (VIII.17.) ITM rendelet 4. §-ban foglalt követelményeknek.

complies with the stipulations of §4 of the Decree 8/2018 (VIII.17.) of the Minister of Technology and Innovation regarding fusion welding during the manufacturing, on-site assembling, refitting and repairing of welded structures.

A tanúsítási okirat érvényes/ the certificate is valid: 2022. 06. 21. - 2025. 06. 20.

A tanúsítási okirat száma/ Reg. number: W-336/22

Az érvényességi tartományt az érvényes eljárás vizsgálatok terjedelme határozza meg.

Melléklet száma: W-336/22-A

Scope of validity is defined by the scope of the valid process audit.

No. of Annex: W-336/22-A



Pecznik Valéria
ügyvezető igazgató



TANÚSÍTOTT TECHNOLÓGIÁK			CERTIFIED TECHNOLOGIES				Tanúsítvány melléklete Annex of Certificate		W-336/22-A	
KÉSZ Metaltech Kft. 6000 Kecskemét Izsáki út 8/C										
No WPQR (WPS)	Alapanyag Alapanyag-kombinációk Alapanyag csoport(ok) (CEN ISO/TR 15608)		Hozaganyag Segédanyag	Hegesztési eljárás	Hegesztési helyzet	Mérethatárok (falvastagság, átmérő)	Hőkezelés (pl. előmelegítés)	Üzemi hőmérséklet max/min °C	Szabályzat szabványszám	Megjegyzés
	Parent metal, Combination of parent metals parent material group (CEN ISO TR 15608)		Filler metal, Auxiliary material	Welding process	Welding position	Dimension range (wall thickness, diameter)	Heat treatment (e.g. preheating)	Working temperature max/min °C	Regulation, standard No.	Remarks
1417 ÉMI-TÜV 19.02 -V082 (ARC 111 FW ml 6 PF)	S355J2+N	I.2	E42 4 B 42 H5 OK48.00	111	PF	3,0-30,0	N/A	20°C	MSZ EN ISO 15614- 1/2017	FW
1417 ÉMI-TÜV 19.02 -V083 (ARC 135/136 FW ml 6 PF)	S355J2+N	I.2	E42 4 M21 3Si1 OK Tubrod 15.14	135/136	PF	3,0-30,0	N/A	20°C	MSZ EN ISO 15614- 1/2017	FW
1417 ÉMI-TÜV 19.02 -V081 (ARC 135/136 BW 15 PF)	S355J2+N	I.2	E42 4 M21 3Si1 OK Tubrod 15.14	135/136	PF	7,5-30,0	N/A	20°C	MSZ EN ISO 15614- 1/2017	BW
Felhatalmazott hegesztő koordinátor(ok) (név, szint)/ Authorized welding coordinator(s) (name, level):				Maczonkai Károly EWE/IWE						
Jóváhagyta és tanúsítja/Approved and certified:				ECM Irányítási Rendszerek Európai Tanúsítási Szolgálat Kft.						

Budapest, 2022. június 21.

