



SCHWEISSZERTIFIKAT

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1.

Dieses Zertifikat ist die Anlage des Zertifikates „ZERTIFIKAT Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle“, Registrierungs-Nr/Datum.: 1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0025-1-2013 / 2026-06-09 und ist nur in Verbindung damit und in dessen Geltungsbereich gültig

Hersteller	KÉSZ Metaltech Kft. H-6000 Kecskemét, Izsáki út 8. C. ép.
Herstellerwerk(e)	KÉSZ Metaltech Kft. H-6000 Kecskemét, Izsáki út 8. A. ép.
Technische Spezifikation	MSZ EN 1090-2:2018+A1:2024
Ausführungsklasse	Bis EXC4 nach EN 1090-2
Schweißprozesse (nach EN ISO 4063)	111 – Lichtbogenhandschweißen 121 – Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode 135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 136 – Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode 138 – Metall-Aktivgasschweißen mit metalpulvergefüllter Drahtelektrode 783 – Hubzündungs-Bolzenschweißen 786 – Kurzzeit-Bolzenschweißen mit Hubzündung
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/Norm)	S235, S275, S355 / EN 10025-2 S460 / EN 10025-3
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Name, Qualifikation)	Juhász Krisztina, EWE/IWE
Vertreter der Schweißaufsicht (Name, Qualifikation)	nicht benannt
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn (Datum der Erstaussstellung)	2011-11-10
Nächste Überwachung	2027-06-08 Nach der nächsten Überwachung wird ein neues Zertifikat erstellt.
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der genannten technischen Spezifikation oder die Herstellungsbedingungen im Werk nicht wesentlich verändert haben.
Bemerkung	--

Registrierungs-Nr.: **1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0025-2-2013**

Szentendre, 2026-06-09



JUHÁSZ, Gergely
ÉMI-TÜV SÜD Kft.