



NAH-6-0005/2024/K

PRODUCT
CERTIFICATION BODY

ÉMI-TÜV

HEGESZTŐÜZEMI TANÚSÍTVÁNY

az EN 1090-1 B.1 táblázat követelményei szerint.

Ez a tanúsítvány a „TANÚSÍTVÁNY az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségéről”, nyilvántartási szám/dátum:
1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0025-1-2013 / 2026-06-09 melléklete és csak azzal együtt, annak érvényességi
tartományában érvényes.

Gyártó	KÉSZ Metaltech Kft. H-6000 Kecskemét, Izsáki út 8. C. ép.
Gyártóüzem	KÉSZ Ipari Gyártó Kft. H-6000 Kecskemét, Izsáki út 8. A. ép.
Műszaki specifikáció	MSZ EN 1090-2:2018+A1:2024
Kiviteli osztály	Az EN 1090-2 szerinti EXC4-ig
Hegesztési eljárások (az MSZ EN ISO 4063 szerint)	111 - kézi ívhegesztés 121 - tömör huzalelektrodás, fedett ívű hegesztés 135 - tömör huzalelektrodás, aktív védőgázos ívhegesztés 136 - fémportöltetű huzalelektrodás, aktív védőgázos ívhegesztés 138 - porbeles huzalelektrodás, aktív védőgázos ívhegesztés 783 - kerámiagyűrűs vagy védőgázos, ívhúzásos csaphegesztés 786 - kondenzátorkisüléssel csúcsgyújtásos csaphegesztés
Alapanyagok (szilárdsági osztály/szabvány)	S235, S275, S355 / EN 10025-2 S460 / EN 10025-3, -4
Vezető hegesztési felelős (név, képzettség)	Juhász Krisztina, EWE/IWE
Hegesztési felelős helyettes (név, képzettség)	nincs kinevezve
Igazolás	Igazoljuk, hogy a hegesztéssel járó munkák kivitelezésére és felügyeletére vonatkozó követelmények a hivatkozott műszaki specifikáció értelmében teljesültek.
Érvényesség kezdete	2011-11-10
Következő felülvizsgálat esedékessége	2027-06-08 A következő felülvizsgálat alkalmával új tanúsítvány kerül kiállításra.
Érvényességi időszak	Ez a tanúsítvány addig érvényes, míg a hivatkozott műszaki specifikáció követelményeiben, vagy a gyártási körülményekben, folyamatokban lényeges változás nem következik be
Megjegyzés	—

Nyilvántartási szám: 1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0025-2-2013

Szentendre, 2026-06-09


Juhász Gergely
ÉMI-TÜV SÜD Kft.